



**INSTITUTO FEDERAL**  
Santa Catarina

Ministério da Educação  
Secretaria de Educação Profissional e Tecnológica  
**INSTITUTO FEDERAL DE SANTA CATARINA**

## Formulário de Aprovação de Curso e Autorização da Oferta

### **PROJETO PEDAGÓGICO DE CURSO** **Formação Continuada em *Auxiliar de Indústrias de Plásticos***

#### **Parte 1 (solicitante)**

##### **I – DADOS DA INSTITUIÇÃO**

**Instituto Federal de Santa Catarina – IFSC**

Instituído pela Lei n 11.892 de 29 de dezembro de 2008.

Reitoria: Rua 14 de Julho, 150 – Coqueiros – Florianópolis – Santa Catarina – Brasil –  
CEP 88.075-010 Fone: +55 (48) 3877-9000 – CNPJ: 11.402.887/0001-60

##### **II – DADOS DO CAMPUS PROPONENTE**

**1. Câmpus:** Criciúma

**2. Endereço/CNPJ/Telefone do câmpus:**

Rodovia SC 443 nº 845 km 1, Bairro Vila Rica – Criciúma/SC

CNPJ: 11.402.887/0008-37

Telefone: (048) 3462-5000

**2.1. Complemento:**

Não há.

**3. Departamento:**

Departamento de Ensino Pesquisa e Extensão – DEPE.

##### **III – DADOS DO RESPONSÁVEL PELO PROJETO DO CURSO**

**4. Nome do responsável pelo projeto:**

Rodrigo Battisti

**5. Contatos:**

rodrigo.battisti@ifsc.edu.br

#### **Parte 2 (PPC – aprovação do curso)**

##### **IV – DADOS DO CURSO**

**6. Nome do curso:**

Formação Continuada em Auxiliar de Indústrias de Plásticos.

**7. Eixo tecnológico:**

Produção Industrial.

**8. Modalidade:**

Presencial.

**9. Carga horária total do curso:**

60 horas.

**10. Regime de Matrícula:**

Matrícula seriada (matrícula por bloco de UC em cada semestre letivo), conforme RDP.

**11. Forma de Ingresso:**

O ingresso nos cursos FIC poderão ocorrer por meio de análise socioeconômica, sorteio ou prova, a ser definido no edital de ingresso do IFSC.

**12. Objetivos do curso:**

Capacitar profissionais que estão atuando ou pretendem atuar direta ou indiretamente em indústrias de transformação e moldagem de plásticos. Desenvolver habilidades gerais que serão úteis nas rotinas de empresas do setor de plásticos, fornecendo os principais conceitos e comportamentos para um profissional deste setor.

**13. Competências gerais do egresso:**

- Compreender as propriedades e utilizações dos principais materiais poliméricos.
- Conhecer os princípios das principais técnicas de processamento de plásticos.
- Auxiliar nos processos de produção de termoplásticos em geral.
- Entender os conceitos de controle de produção e importância do controle de qualidade.

**14. Áreas/campo de atuação do egresso:**

A área de atuação principal dos alunos egressos deste curso consiste em empresas do setor de processamento e comercialização de plásticos de Criciúma e região. Estas indústrias estão inseridas na chamada “terceira geração” da cadeia da indústria petroquímica.

**V – ESTRUTURA CURRICULAR DO CURSO**

**15. Matriz curricular:**

| Componente Curricular               | CH Total  |
|-------------------------------------|-----------|
| Auxiliar de Indústrias de Plásticos | 60        |
| <b>Carga Horária Total</b>          | <b>60</b> |

**16. Atividade em EaD**

Não há.

**17. Componentes curriculares:**

| Unidade Curricular: Auxiliar de Indústrias de Plásticos                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | CH*: 60 horas |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| <b>Objetivos:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Compreender as propriedades e utilizações dos principais materiais poliméricos.</li><li>• Conhecer os princípios das principais técnicas de processamento de plásticos.</li><li>• Auxiliar nos processos de produção de termoplásticos em geral.</li><li>• Entender os conceitos de controle de produção e importância do controle de qualidade.</li></ul> |               |



**Conteúdos:**

- Histórico dos materiais poliméricos e cadeia do petróleo.
- Classificação dos polímeros (termoplásticos, termofixos e elastômeros).
- Principais termoplásticos utilizados nas indústrias.
- Noções sobre comportamento térmico e mecânico dos plásticos.
- Introdução aos processos de moldagem e transformação.
- Noções sobre o processamento por extrusão.
- Noções sobre o processamento por injeção.
- Noções sobre o processamento por sopro.
- Noções sobre o processamento por rotomoldagem.
- Noções sobre o processamento por termoformagem.
- Aspectos técnicos e econômicos do controle de qualidade.
- Fundamentos sobre controle de produção.
- Noções referentes a reciclagem de materiais plásticos.

**Metodologia de Abordagem:**

As estratégias de ensino adotadas incluem atividades em sala de aula com aulas expositivo-dialogadas, estudos dirigidos, apresentações de seminários, dentre outros. Os educandos serão colocados frente a diferentes situações de aprendizagem, buscando a difusão de conhecimentos e o desenvolvimento de habilidades, envolvendo estudos de caso e problematização de situações práticas. Estas estratégias respeitarão o conhecimento dos alunos de modo a permitir uma dinâmica de construção do conhecimento horizontal.

**Bibliografia Básica:**

CANEVAROLO Jr, Sebastião. V. **Ciência dos polímeros: um texto básico para tecnólogos e engenheiros**. São Paulo: Artliber editora, 2002.

MANRICH, Silvio. **Processamento de termoplásticos: rosca única, extrusão e matrizes, injeção e moldes**. São Paulo: Artliber, 2005. 431 p.

MANO, Eloisa Biasotto; MENDES, LUIZ CLÁUDIO. **Identificação de plásticos, borrachas e fibras**. São Paulo: Edgar Blücher, 2000. xii, 224p.

**Bibliografia Complementar:**

CALLISTER, William D.; RETHWISCH, David G. **Ciência e engenharia de materiais: uma introdução**. 8. ed. Rio de Janeiro: LTC, c2012. 817 p.

MICHAELI, Walter. **Tecnologia dos plásticos**. Tradução de Christian Dihlmann. São Paulo: Blucher, 1995. 205 p.

PIVA, Ana Magda; WIEBECK, Hélio. **Reciclagem do plástico: como fazer da reciclagem um negócio lucrativo**. São Paulo: Artliber, 2004. 111 p.

LOBO, Renato Nogueiro. **Gestão da qualidade**. São Paulo: Érica, 2011. 190 p.

(\*) CH – Carga horária total da unidade curricular em horas.

## **VI – METODOLOGIA E AVALIAÇÃO**

### **18. Avaliação da aprendizagem:**

A avaliação se dará durante os vários momentos do processo ensino e aprendizagem, valorizando o crescimento do aluno qualitativa e quantitativamente. Serão considerados como critérios de avaliação: assiduidade, realização das tarefas, participação nas aulas, avaliação escrita individual, trabalhos em grupo, colaboração e cooperação com colegas e professores. O aluno que obtiver domínio dos conteúdos e das atitudes que constituem os requisitos deste curso será considerado aprovado. O aluno que não obtiver domínio dos conteúdos e das atitudes que constituem os requisitos deste curso será considerado reprovado. A frequência obrigatória para

aprovação deverá ser igual ou superior a 75% (setenta e cinco por cento) sobre o total de horas letivas as quais o aluno estiver cursando.

**19. Atendimento ao Discente:**

Haverá recuperação paralela de conteúdos e avaliações. A recuperação de estudos deverá compreender a realização de novas atividades pedagógicas no decorrer do período letivo, que possam promover a aprendizagem, tendo em vista o desenvolvimento das competências. O aluno terá oportunidade de procurar atendimento extraclasse com o professor, que disponibilizará 02 (duas) horas semanalmente em horário e local pré-definido.

**20. Metodologia:**

O curso será oferecido em consonância com os aspectos comportamentais esperados, abrangendo o caráter multidisciplinar exigido pelo atual setor produtivo, sem deixar de lado valores fundamentais como ética e responsabilidade.

**Parte 3 (autorização da oferta)**

**VII – OFERTA NO CAMPUS**

**21. Justificativa para oferta neste Câmpus:**

Segundo o SINPLASC – Sindicato das Indústrias Plásticas do Sul Catarinense, que tem sede na cidade de Criciúma – SC, o setor de indústrias de plásticos na região Sul compreende 178 empresas; em torno de 4.500 empregados diretos; e possui um faturamento anual de cerca R\$ 2,5 bilhões. Tais números demonstram a importância deste setor para Criciúma e região. Sabendo disto, o curso a ser ofertado vem de encontro também com uma necessidade detectada neste ramo, a qual reporta que os empregados têm interesse na busca de capacitação e qualificação profissional, porém, estas pessoas não possuem a escolaridade e a disponibilidade exigida por um curso técnico ou superior. Assim, busca-se com este curso de formação continuada, possibilitar uma oportunidade de capacitação aos trabalhadores da área de plásticos na cidade de Criciúma e região, para que estes profissionais possa aprimorar suas habilidades para executar funções específicas demandadas pelo mercado de trabalho.

**22. Itinerário formativo no contexto da oferta/câmpus:**

O itinerário formativo do aluno do curso apresenta-se como conhecimento diferenciado às áreas técnicas já abrangidas e oferecidas pelo IFSC – Campus Criciúma, surgindo como complemento essencial aos cursos já ofertados, capacitando pessoas, e oportunizando o estudo e trabalho na área de transformação e moldagem de plásticos.

**23. Público-alvo na cidade/região:**

O público é formado por profissionais de empresa que estão ligados ao setor de plásticos e ainda por pessoas que tenham interesse na área e queiram futuramente atuar neste setor.

**24. Início da Oferta:**

2018/2

**25. Frequência da oferta:**

Conforme a demanda; e disponibilidade do professor.

**26. Periodicidade das aulas:**

As aulas ocorrerão uma vez por semana.

**27. Local das aulas:**

Dependências do IFSC – Câmpus Criciúma.

**28. Turno de funcionamento, turmas e número de vagas:**

| Semestre letivo | Turno      | Turmas | Vagas | Total de Vagas |
|-----------------|------------|--------|-------|----------------|
| 2018/2          | Vespertino | 1      | 25    | 25             |

**29. Pré-requisito de acesso ao curso:**

Ensino fundamental completo.

**30. Corpo docente e técnico-administrativo necessário para funcionamento do curso:**

| DOCENTE          |                            |                    |
|------------------|----------------------------|--------------------|
| Nome             | Área                       | Regime de Trabalho |
| Rodrigo Battisti | Engenharia Química, Mestre | DE                 |

| TÉCNICO ADMINISTRATIVO EM EDUCAÇÃO  |                                  |
|-------------------------------------|----------------------------------|
| Nome                                | Cargo                            |
| Graziele Vefago Boaventura Possenti | Técnica de laboratório - Química |
| Ana Paula Figueiredo                | Técnica de laboratório - Química |

**31. Instalações, ambientes físicos e equipamentos, necessários ao funcionamento do curso:**

A instituição dispõe de salas de aulas equipadas com recursos audiovisuais, laboratórios para realização de aulas práticas, um auditório, biblioteca, secretaria, salas administrativas, diretoria, sala dos professores, salas de orientações pedagógicas e cantina.